

## **Especificaciones técnicas del Porsche GT3 RSR (2009)**

**Motor:** Motor bóxer de seis cilindros, refrigerado por agua; cuatro válvulas por cilindro; lubricación por cárter seco; mariposas de regulación de caudal individuales; inyección de combustible; dos bridas de 29,5 mm en la admisión.

**Diámetro:** 102,7 mm

**Carrera:** 80,4 mm

**Cilindrada:** 3.996 cc

**Potencia máxima:** 450 CV (331 kW) a 7.800 rpm

**Par máximo:** 430 Nm a 7.250 rpm

**Revoluciones máx.:** 9.400 rpm

**Transmisión:** Caja de cambios secuencial de seis velocidades; cambiador de calor aceite/agua; mando hidráulico; triple plato de embrague, en fibra de carbono; tracción trasera; diferencial autoblocante 45/65%.

**Carrocería:** Carrocería monocasco (basada en la del GT3 RS) hecha de acero galvanizado en caliente; terminación frontal aerodinámicamente optimizada, con spoiler delantero; bajos delanteros aerodinámicamente optimizados; alerón trasero regulable; depósito de combustible de seguridad, de 90 litros, con función de llenado rápido; gato hidráulico; arcos de seguridad soldados; asiento de competición tipo baquet (sólo en el lado del conductor), con un recubrimiento resistente al fuego; cinturones de seguridad de seis puntos adaptados para el uso del HANS (soporte

---

para cabeza y cuello); sistema de extinción de incendios eléctrico.

**Suspensión:**

Delantera: Columnas McPherson; amortiguadores Sachs de gas con cuatro vías; muelles dobles (principal y auxiliar); brazos del eje delantero regulables para cotas; barra estabilizadora regulable; dirección asistida.

Trasera: Eje multibrazo montado sobre un subchasis; amortiguadores Sachs de gas con cuatro vías; muelles dobles (principal y auxiliar); tirantes de suspensión del eje trasero reforzados y con múltiples reglajes; barra estabilizadora regulable.

Suspensión completa de regulación múltiple (alturas, caídas, convergencias).

**Frenos:**

Sistema de frenos con repartidor regulable.

Delante: Pinzas fijas de aluminio de una sola pieza y seis pistones; discos ventilados de 380 mm de diámetro; pastillas de freno de competición.

Detrás: Pinzas fijas de aluminio de una sola pieza y cuatro pistones; discos ventilados de 355 mm de diámetro; pastillas de freno de competición.

**Llantas:**

Delante: Llantas de aleación ligera BBS de tres piezas (11J x 18-34); tuerca central.

Detrás: Llantas de aleación ligera BBS de tres piezas (13J x 18-12.5); tuerca central.

**Sistema eléctrico:**

Display Motec con grabador de datos integrado; display multifunción con indicador de cambio de marchas

---

integrado; control de tracción regulable; batería: 12 voltios, 50 Ah, alternador de 140 Ah.

**Peso:**

Aproximadamente, 1.220 kg, según reglamentación A.C.O., 1.245 kg según reglamentación FIA.

